

**Частное образовательное учреждение
дополнительного профессионального образования
«Учебный центр Газ-Нефть-Строй»
ЧОУ ДПО «УЦГНС»**

«УТВЕРЖДЕНО»

Директором ЧОУ ДПО «УЦГНС»

Назмутдинова Г.Г.

« ____ » _____ 2025г.

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПРОГРАММА
(программа профессиональной подготовки, переподготовки и
повышения квалификации)
по профессии 16081 «Оператор технологических установок»
(2 -8- й разряды)**

г. Уфа – 2025 г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая учебная программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии «Оператор технологических установок» - по курсовой форме обучения с присвоением пятого (шестого) разрядов.

Данная учебная программа разработана на основании

- Федерального закона от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» с изменениями;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 14 июля 2023 г. N 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (с изменениями и дополнениями)»;
- Приказа Министерства просвещения РФ от 26 августа 2020 г. N 438 "Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения";
- Приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 19 октября 2021 г. N 731н "Об утверждении профессионального стандарта "Работник технологических установок (аппаратов) нефтяной отрасли" ",
- и других нормативных документов и нормативных правовых актов.

Настоящая программа является документом, определяющим содержание обучения по соответствующим предметам и разработана с учетом задач профессионального обучения.

Рабочий учебный план разработан:

- для обучающихся, имеющих профильное (техническое) или высшее профессиональное образование, что позволяет осуществить перезачет изучаемых ранее дисциплин на базе выписки из дипломов;
- для обучающихся, имеющих общее среднее образование и опыт работы не менее одного года по 4-го квалификационному разряду.

Цель обучения: Научить самостоятельно и эффективно выполнять трудовые функции специалиста по обслуживанию технологических установок

Планируемые результаты обучения: Лица, прошедшие обучение на соответствующий уровень квалификации должны уметь выполнять комплекс работ по обслуживанию технологического оборудования.

Перечень профессиональных компетенций, качественное изменение которых осуществляется в результате обучения:

Формирование требований программы повышения квалификации к результатам освоения программы в части профессиональной компетенции осуществляется на основе соответствующего профессионального стандарта.

Характеристика новой квалификации и связанных с ней видов профессиональной деятельности, трудовых функций и (или) уровней

квалификации:

- Контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов.
- Контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов.
- Осуществлять техническое обслуживание оборудования, трубопроводов, арматуры и коммуникаций.
- Проводить подготовку к ремонту оборудования и сдачу его в ремонт.

Результатом освоения программы повышения квалификации является получение следующих общих и профессиональных компетенций:

- овладение обучающимися видом профессиональной деятельности соответствующего разряда.
- выполнение работ по профессии рабочего Оператор технологических установок, в том числе профессиональными и общими компетенциями
- умение контролировать и регулировать технологический режим с использованием средств автоматизации и результатов анализов
- умение контролировать качество и расход сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов
- осуществлять техническое обслуживание оборудования, трубопроводов, арматуры и коммуникаций
- проводить подготовку к ремонту оборудования и сдачу его в ремонт
- умение организовывать собственную деятельность, выбирать типовые методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество
- умение решать проблемы, оценивать риски и принимать решения в нестандартных ситуациях
- умение осуществлять поиск, анализ и оценку информации, необходимой для постановки и решения профессиональных задач, профессионального и личностного развития
- умение использовать информационно-коммуникационные технологии для совершенствования профессиональной деятельности.

Характеристика компетенций, подлежащих совершенствованию, и (или) перечень новых компетенций, формирующихся в результате освоения программы:

Умение применять и использовать безопасные методы и приемы выполнения работ в соответствии с уровнем квалификации профессионального стандарта, с учетом требований профессионального стандарта к опыту практической работы на технологическом оборудовании предприятий нефтегазовой отрасли.

Организационно-педагогические условия:

Требования к квалификации педагогических (инженерно-педагогических) кадров, обеспечивающих обучение по междисциплинарному курсу: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Выполнение работ по профессии рабочего Оператор технологических установок» и специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа.

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:

инженерно-педагогический состав: наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю модуля «Выполнение работ по профессии рабочего Оператор технологических установок и специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа.

мастера: наличие 6 квалификационного разряда по профессиям, согласно перечню профессий рабочих, должностей служащих, рекомендуемых к освоению в рамках основной профессиональной образовательной программы по специальности 18.02.09 Переработка нефти и газа.

Продолжительность обучения может составлять до 168 часов. При повышении квалификации рабочим, а также специалистам со средним специальным или высшим образованием сроки обучения могут быть сокращены за счет теоретического материала общетехнических предметов.

Теоретическое обучение проводится с широким использованием технической литературы, учебных фильмов, а также наглядных пособий. Теоретическое обучение проводится преподавателями в оборудованных кабинетах, с использованием учебных наглядных пособий, стендов, компьютерной техники и мультимедиа.

В процессе обучения особое внимание должно быть обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения всех требований безопасности труда.

К концу обучения каждый рабочий должен уметь выполнять все трудовые функции соответствующего уровня квалификации, по видам работ, установленным на предприятии, и предусмотренные профессиональным стандартом.

Квалификационная пробная работа проводится за счет времени, отведенного на производственное обучение.

Квалификационный экзамен проводится при учебном центре, в установленном порядке, комиссией, назначенной приказом. Лицам, успешно освоившим программу и прошедшим итоговую аттестацию (проверку знаний, квалификационный экзамен) выдаются документы установленного образца.

КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Квалификация – 5 разряд

Профессия - оператор технологических установок

Должен знать:

технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; устройство обслуживаемого оборудования; физико-химические свойства сырья, реагентов и вырабатываемой продукции; ГОСТы на сырье и продукты.

Требуется среднее специальное образование.

Должен уметь:

Осуществлять ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках II категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Осуществлять ведение технологического процесса на установках I категории под руководством оператора более высокой квалификации. Осуществлять контроль за соблюдением технологического режима, качеством сырья и вырабатываемых продуктов по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам анализов. Осуществлять контроль за учетом расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно-энергетических ресурсов. Уметь предупредить и устранять отклонения процесса от заданного режима. Заполнять журнал приема и сдачи дежурств.

Квалификация – 6 разряд

Должен знать:

технологические процессы, схемы и карты обслуживаемых установок; кинематические и электрические схемы технологического оборудования; принципиальные схемы основных установок завода и их взаимосвязь; технологию производства.

Требуется среднее специальное образование.

Должен уметь:

Ведение технологического процесса и наблюдение за работой оборудования на установках I категории по переработке нефти, нефтепродуктов, газа, сланца и угля в соответствии с рабочими инструкциями. Руководство ликвидацией возникающих отклонений технологического процесса и аварий. Расстановка операторов по рабочим местам. Ведение технологического процесса и наблюдение под руководством оператора более высокой квалификации за работой отдельных блоков, отделений (установок) на технологических комплексах, комбинированных и крупнотоннажных установках высшей категории.

Учебный план
повышения квалификации рабочих по профессии
Оператор технологических установок 5-6 разр.

№ п/п	Разделы, темы	Кол-во часов		Примечание
		5 -й	6-й	
1	2		4	5
	<u>I. Теоретическое обучение</u>	80	80	
	<i>1.1 Экономический курс</i>	2*	2*	
	<i>1.2 Общетехнический курс</i>	24*	24*	
1.2.1	Материаловедение	1	1	Зачет
1.2.2	Чтение чертежей и схем	1	1	
1.2.3	Насосы	2	2	
1.2.4	Сведения по электротехнике	2	2	
1.2.5	Контрольно-измерительные приборы и автоматика	2	2	
1.2.6	Основы информатики и вычислительной техники	1	1	
1.2.7	Промышленная и пожарная безопасность труда	3	3	Зачет
1.2.8	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды	4	4	
1.2.9	Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением	4	4	
	<i>1.3 Специальный курс</i>	54	54	
1.3.1	Введение	1	1	Зачет
1.3.2	Классификация нефтей и нефтепродуктов	1	1	
1.3.3	Технология переработки нефти	2	2	
1.3.4	Способы регулирования технологических параметров процессов на установках III категории	4	4	Зачет
1.3.5	Правила пуска, остановки и вывода на технологический режим установок III категории	4	4	
1.3.6	Организация рабочего времени оператора технологических установок III категории	4	4	
1.3.7	Контролирование качества и расхода сырья, продукции, реагентов, катализаторов, топливно – энергетических ресурсов	4	4	
1.3.8	Подготовка сырья, реагентов и оборудования к ведению технологического процесса на	4	4	

	установках III категории.			
1.3.9	Основное и вспомогательное оборудование на установках III категории	8	8	
1.3.10	Осуществление технического обслуживания оборудования, трубопроводов, арматуры и коммуникаций.	8	8	
1.3.11	Технология обслуживание оборудования, трубопроводов и коммуникаций.	6	6	
1.3.12.	Охрана труда при ремонте на установках III категории	4	4	
1.3.13	Виды ремонтных работ при ремонте технологического оборудования. Пооперационная схема разборки, ремонта и сборки аппаратов, трубопроводов и оборудования	4	4	
II. Производственное обучение		88	88	
2.1	Инструктаж по охране промышленной и пожарной безопасности труда и ознакомление с рабочим местом	4	4	
2.2	Изучение технологической схемы установки	8	8	
2.3	Обучение приемам обслуживания оборудования	8	8	
2.4	Обучение приемам обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики	8	8	
2.5	Обучение приемам ведения технологического процесса, пуска и остановки установки	8	8	
2.6	Контроль качества сырья и готовой продукции	4	4	
2.7	Самостоятельное выполнение работ Квалификационная (пробная) работа	48	48	
Квалификационный экзамен		8	8	
ВСЕГО:		176	176	

Курсы и предметы, отмеченные * читаются по желанию обучающегося или предприятия-заказчика.

5.3 Календарный учебный график

срок обучения: 176 часов - 22 день – 4,5 недели

№ тем	Кол-во часов темам	Кол-во часов по неделям											
		1-я н.	2-я н.	3-я н.	4-я н.	5-я н.	6-я н.	7-я н.	8-я н.	9-я н.	10-я н.	11-я н.	12-я н.
Теоретич. обучение	80	40	40										
Производ. обучение	88			40	40	8							
Экзамен						8							
ИТОГО	176 (4,5 недель)	40	40	40	40	16							